

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. März 2005 (03.03.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/018877 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B24B 21/06**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/CH2004/000509**

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. August 2004 (16.08.2004)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
1437/03 22. August 2003 (22.08.2003) **CH**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **KÜNDIG AG [CH/CH]; Hofstr. 95, CH-8620 Wetzikon (CH).**

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KÜNDIG, Stephan
[CH/CH]; Haldenstr. 20, CH-8640 Rapperswil (CH).**

(74) Gemeinsamer Vertreter: **KÜNDIG AG; Hofstr. 95,
CH-8620 Wetzikon (CH).**

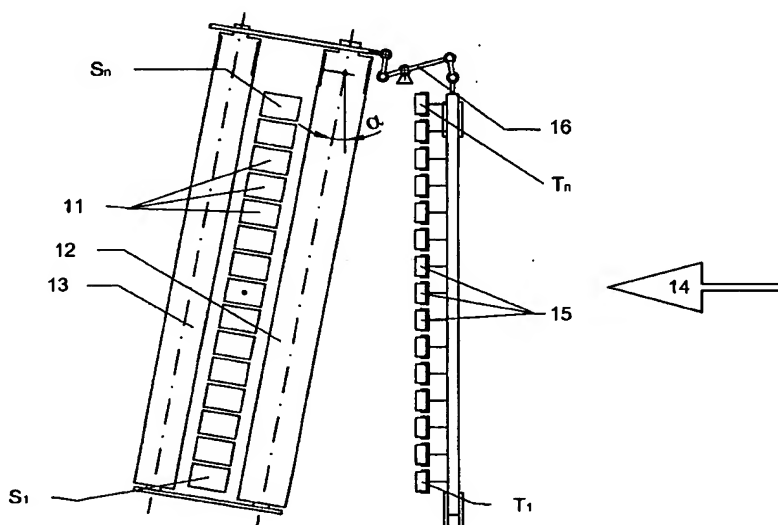
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.**

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): **ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **DEVICES FOR ALTERING THE POSITION OF THE SCANNING ELEMENT UNIT ON INCLINED INSTALLATION OF A SEGMENTED GRINDING PLATEN AND CONTROLLER FOR CONTROL THEREOF**

(54) Bezeichnung: **VORRICHTUNGEN ZUR VERÄNDERUNG DER LAGE DER TASTELEMENTE-EINHEIT BEI SCHRÄGSTELLUNG EINES SEGMENTIERTEN SCHLEIFKISSENS UND STEUEREINHEIT ZU DESSEN ANSTEUERUNG**



(57) Abstract: On inclined installation of the segmented grinding platen (11, 12, 13) of a through belt grinding machine, the problem arises of the altered arrangement of the scanning element series (15) relative to a position for the segment series (11) which is different thereto, for example, at right angles. According to the invention, the resulting deviations are allowed for by the lateral displacement of the scanning elements by means of a lever device (16), or by a pivoting of the scanning element series in a parallelogram construct (18). The application of the segments (11), following the determination of the workpiece properties by the scanning elements (15), occurs using an individually programmable electronic controller.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/018877 A1



RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht*

(57) Zusammenfassung: Bei Schrägstellung des segmentierten Schleifkissens (11, 12, 13) einer DurchlaufBandschleifmaschine stellt sich das Problem der veränderten Anordnung der Tastelementen-Reihe (15) gegenüber einer davon abweichenden, zum Beispiel rechtwinkligen Lage der Segmente-Reihe (11). Die Erfindung zeigt den Ausgleich der auftretenden Abweichungen durch die seitliche Verschiebung der Tastelemente mittels einer Hebelvorrichtung (16) oder durch eine Schwenkung der Tastelementen-Reihe im Parallelogramm-Aufbau (18). Der Einsatz der Segmente (11) gemäß der Ermittlung der Werkstückeigenschaften durch die Tastelemente (15) erfolgt mittels einer individuell programmierbaren elektronischen Steuereinheit.